

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : **09-234714**
(43)Date of publication of application : **09.09.1997**

(51)Int.Cl.

B28B 1/08

B28B 17/00

(21)Application number : **08-071176**

(71)Applicant : **EKUSEN KK**

(22)Date of filing : **01.03.1996**

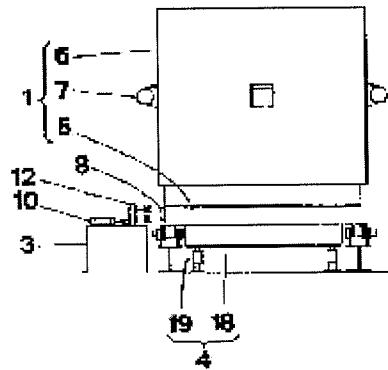
(72)Inventor : **SHIMADA HIDEO
HARIGAYA TORU**

(54) METHOD AND APPARATUS FOR SUPPLYING POWER TO VIBRATING MOTOR MOUNTED IN CONCRETE SECONDARY PRODUCT-MANUFACTURING FORM

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To make it possible to freely move a form unit by automating a power supply to a vibrating motor mounted directly at the form unit of concrete secondary product.

SOLUTION: A power receiving implement 8 for receiving the drive power of a vibrating motor 7 is mounted at a form base 5 for fixing a form 6 for mounting the motor 7 to constitute a form unit 4. A power supplying implement 12 opposed to the implement 8 of the unit 4 is installed on the moving passage of the unit 4. The implement 12 is attachable to or detachable from the implement 8. When the implement 12 is brought into contact with the implement 8, the power is supplied to the motor 7.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination] **01.03.1996**

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]
[Patent number] 2900141
[Date of registration] 19.03.1999
[Number of appeal against examiner's
decision of rejection]
[Date of requesting appeal against
examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right] 19.03.2005

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開
特開平9-1

(43) 公開日 平成9年(

(51) Int.Cl.⁶
B 28 B 1/08
17/00

識別記号 執内整理番号

P I
B 28 B 1/08
17/00P
Z

審査請求 有 請求項の数6 FD

(21) 出願番号

特願平8-71176

(22) 出願日

平成8年(1996)3月1日

(71) 出願人 391040397

エクセン株式会社

東京都港区浜松町1丁目17番1

(72) 発明者 島田 秀夫

東京都港区浜松町1丁目17番1
ン株式会社内

(72) 発明者 張ヶ谷 徹

東京都港区浜松町1丁目17番1
ン株式会社内

(74) 代理人 弁理士 塚 崇夫

(54) 【発明の名称】 コンクリート二次製品製造用型枠に取り付けられた振動モータへの給電方法及び装置

(57) 【要約】

【課題】 コンクリート二次製品の型枠装置に直接取付られた振動モータへの電源供給を自動化し、型枠装置の自由な移動を可能とする。

【解決手段】 振動モータ7を取り付けた型枠6を固定した型枠ベース8に振動モータ7の駆動電力を受電する受電具8を取り付けて型枠装置4を構成し、型枠装置4の移動路に前記型枠装置4の受電具8と対向する給電具12を設置する。給電具12は受電具8に対して接続自在とし、給電具12が受電具8と接触することによって

